

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: jl@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.jouanel.nt-rt.ru

Гидравлические прессы PPS Jouanel

Комплектация гидравлических прессов PPS:

- контроллер управления;
- педаль управления с аварийным выключателем;
- электромеханический задний упор с 2-мя пальцами;
- стол передней поддержки глубиной 500 мм;
- датчики аварийной остановки;
- програматор на 19 программ;
- матрица;
- пуансон;
- крепление для инструмент PROMECAM.



Вертикально-гибочные пресса серии PPS это современное гибочное оборудование для производства различных изделий из листового металла. Принцип работы гибочного пресса, основанный на гибке металла с помощью специальной оснастки - матрицы и пуансона, позволяет изготавливать изделия высокой сложности в различных отраслях. Жесткая стальная сварная станина пресса обеспечивает минимальные значения деформации даже при максимальных напряжениях, а применение термообработки рамы для снятия внутренних остаточных напряжений позволяет сохранить точность на весь срок службы.

Привод верхней гибочной траверсы осуществляется за счет 2-х синхронизированных между собой гидроцилиндров. Гидравлическая установка снабжена двойным выключателем безопасности и регулятором давления (усилия пресса), позволяющим точно настроить пресс на работу с необходимой толщиной листа. Параллельность движения верхней балки к рабочему столу обеспечивается торсионным валом, не допускающим перекося балки в течение всего хода, даже в случае неравномерного распределения нагрузки. Для исключения эффекта сабельности на готовом профиле на прессе реализована ручная система компенсации прогиба рабочего стола.

Управление прессом осуществляется с помощью выносной педали, снабженной аварийным выключателем. На панели контроллера, расположенного сбоку машины, на удобном поворотном кронштейне, задаются основные параметры работы. С ее помощью можно установить величину хода пуансона (уголгиба) – движение по оси X, величину хода заднего упора – движение по оси Y. Программатор имеет 19 программ по 19 гибов.

На станке установлена одна из наиболее распространенных систем крепления инструмента PROMECAM, которая позволяет легко поменять или подобрать более подходящий для гибки инструмент. Плоский стол позволяет устанавливать на гибочный пресс поворотные матрицы любого типа, а простой зажим позволяет легко и быстро их повернуть или поменять. В базовой комплектации поставляется четырехсторонняя многоручьевая матрица (виды ручья зависит от модели станка).

Для удобства работы пресс оснащен электромеханическим задним упором с 2-мя самоотводными пальцами. Управление перемещением упора осуществляется на панели. Точная подстройка упора осуществляется микрометрическим винтом. Регулировка высоты упора производится вручную. На передней стороне прессы установлены поддерживающие опоры длиной 500 мм для работы с заготовками большой ширины.

Технические характеристики

Модель	Рабочая длина, мм	Усилие, тонн	Расстояние между стойками, мм	Глубина зева, мм	Открытие траверсы, мм	Ход заднего упора, мм	Рабочая скорость, мм/с	Скорость холостого хода, мм	Потребляемая мощность, кВт	Размеры ДхШхВ, мм	Масса, кг
PPS1030	1100	30	800	250	340	5-500	10	80	4,0	1500x1350x1650	1980
PPS2050	2200	50	1800	250	340	5-600	10	80	5,5	2700x1450x1950	3200
PPS3080	3200	80	2650	320	370	5-600	10	80	7,5	3700x1550x2210	5100
PPS3120	3200	120	2650	320	370	5-600	10	80	11	3700x1650x2350	7200
PPS3160	3200	160	2650	320	410	5-600	9	80	11	3700x1700x2450	8650
PPS3200	3200	200	2650	320	470	5-600	9	80	15	3700x1850x2450	11200
PPS3250	3200	250	2650	320	470	5-600	9	80	18,5	3700x1850x2800	12500
PPS3300	3200	300	2650	350	570	5-800	9	80	25	3700x2050x3400	19500
PPS3400	3200	400	2650	350	570	5-800	9	80	30	3700x2150x3450	21000
PPS4100	4100	120	3100	320	370	5-600	10	80	11	4600x1700x2450	9200

PPS4 160	4100	160	3100	320	410	5-600	9	80	11	4600x1700 x2500	1050 0
PPS4 200	4100	200	3100	320	470	5-600	9	80	15	4600x1850 x2800	1350 0
PPS4 250	4100	250	3100	320	470	5-600	9	80	18,5	4600x1850 x2850	1465 0
PPS4 400	4100	400	3100	350	570	5-800	9	80	30	4600x2150 x3450	2430 0
PPS4 500	4100	500	3100	350	570	5-800	9	80	30	4600x2300 x3550	3100 0
PPS6 160	6100	160	5100	320	450	5-600	9	80	11	6600x1850 x2950	1550 0
PPS6 200	6100	200	5100	320	540	5-800	9	80	15	6600x1950 x3180	1952 0
PPS6 250	6100	250	5100	320	540	5-800	9	80	18,5	6600x1950 x3250	2234 0
PPS6 350	6100	250	5100	350	550	5-800	9	80	30	6600x2150 x3600	2920 0
PPS6 450	6100	450	5100	350	630	5-800	9	80	30	6600x2300 x3650	3952 0
PPS6 550	6100	550	5100	400	630	5-800	9	80	30	6600x2350 x3900	4865 0

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: jnl@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.jouanel.nt-rt.ru